



Previenen accidentes al personal y daños en el equipo en caso de escape o fuga de ácidos, cáusticos, cloro y otros líquidos peligrosos en conexiones de tubería como: flanches, válvulas, o juntas de expansión. Es utilizado en industrias que manejan sustancias químicas, pulpa/papel, petroquímica y plantas de tratamiento de aguas negras. Fabricados de PTFE, polipropileno, cloruro de polivinilo, polietileno y acero inoxidable.

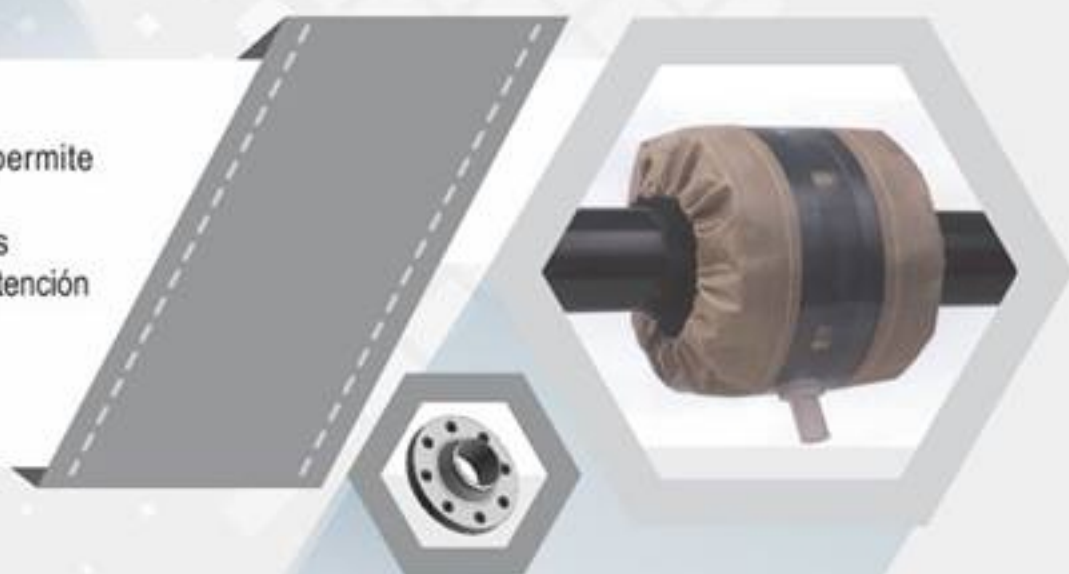


COLORURO DE POLIVINILO TRANSPARENTE (PVC)

- Fabricado de cloruro de polivinilo amarillo, reforzado.
- Hilo Reforzado y cordón.
- Temperatura Máxima de funcionamiento 76°C
- El vinilo transparente permite identificar visualmente la fuga o rocío.

PTFE TRANSPARENTE

- 100% PTFE transparente en el centro que permite inspección visual.
- Resistente a emisiones químicamente muy agresivas
- Drenaje opcional utilizado para pruebas de contención secundaria, venteo y pruebas de emisión.
- Fabricado 100% en PTFE.
- Máxima temperatura de operación 232°C



PROTECTOR PTFE SUPER

- Construcción de PTFE sólido (tela de PTFE expandido).
- Cosido con hilo de PTFE.
- Utilizable con emisiones químicas muy corrosivas.
- Construcción reforzada a través de un diseño multicapas.
- Parche que identifica el PH de la sustancia química, rojo si es ácido, verde si es alcalino. El parche es reemplazable.
- Máxima temperatura de operación 752°C.



Instrucciones de Instalación y Operación disponibles en nuestro sitio web.

